

### 1. Aplicação

A bomba KSB WK é recomendada para o bombeamento de líquidos limpos, isentos de sólidos em suspensão, e não agressivos, química e/ou mecanicamente aos materiais da bomba, sendo apropriada para instalações de irrigação, alimentação de caldeiras, estações de abastecimento de água, bombeamento de condensado, circulação de água fria ou quente, combate a incêndio, etc..

# 2. Descrição Geral

Horizontal de um ou mais estágios com os corpos de sucção, recalque e estágios seccionados verticalmente, tipo multicelular.

Os corpos são vedados entre si por meio de anéis "o-ring" e unidos externamente através de tirantes. Os pés de apoio são fundidos na parte inferior do corpo de sucção e de pressão respectivamente.

## 3. Denominação



#### 4. Dados de Operação

Tamanhos - DN 40 até 125

Vazões - até 200 m<sup>3</sup>/h

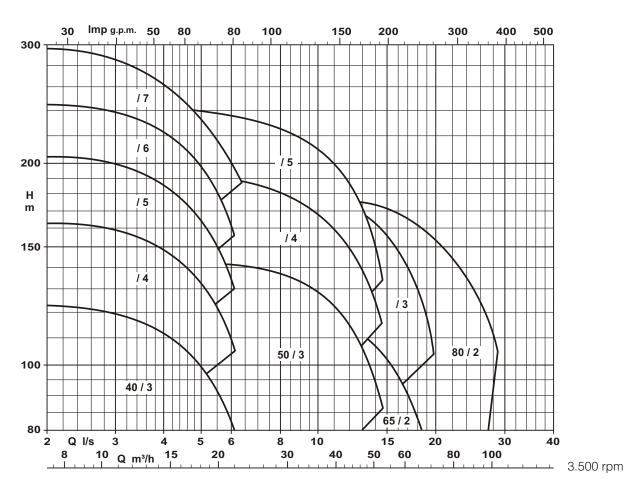
Elevações - até 280 m

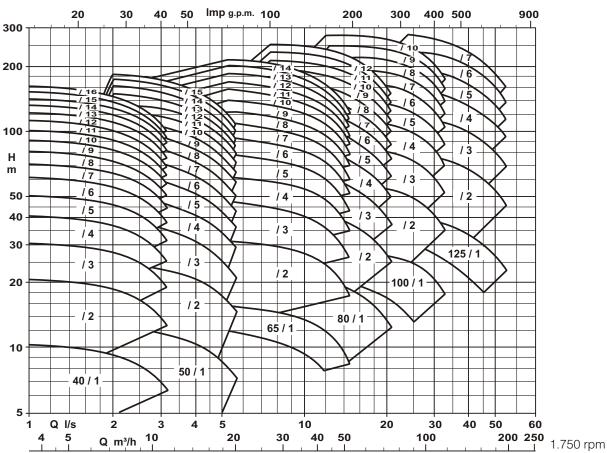
Temperaturas - até 200 °C

Rotações - até 3.500 rpm











#### 6. Dados Técnicos

Tamanhos		UNID.	40	50	65	80	100	125
Dados Construtivos		0	40	50	65	00	100	125
Pressão máxima de Sucção		bar	30 (1)					
Pressão máxima de Recalque		bar	40 (2)					
Pressão Diferencial máxima da bomba		bar	21 (3) 19 (3)					
Pressão máxima de Teste Hidrostático	Corpo de Sucção		45					
	Corpo de pressão e estágio	bar	60					
	Câmara de resfriamento		12					
Vazão, recomendação de seleção			entre 0,5 X Q ótimo até 1,4 X Q ótimo					
	10 até 100 ºC		0,15 X Q ótimo					
Vazão mínima	101 até 150 °C		0,20 X Q ótimo					
	151 até 200 °C		0,25 X Q ótimo					
Temperatura mínima / máxima (vide também tabela 2)	Gaxeta SEM Resfriamento		- 10 / + 105					
	Gaxeta COM Resfriamento	∘C	+ 105 / + 200					
	Selo Mecânico		vide recomendação do fabricante do selo mecânico					
Sentido de Rotação			Horário, visto do lado de sucção					
Sucção			PN 16, DIN 2533					
Flanges	Recalque		PN 40, DIN 2535					
Mancais	Lado Sucção		NU 206 K C3 + H 206				NU 210 K C3 + H 210	
	Lado Recalque		6403 C3	C3 3306 C3 6405 C3		6406 C3		
Lubrificação dos Mancais			Óleo				•	
P/n Máximo Admissível		CV/rpm	0,0275	0,0455	0,0450	0,0823	0,0823	0,16
Número Máximo de Estágios SEM Câmara de Refrigeração e COM Gaxeta	até 2.000 rpm		16	15	14	12	10	7
	até 2.700 rpm		10	9	6	4	4	3
	até 3.000 rpm		9	8	5	4	3	2
	até 3.200 rpm		8	7	4	3		
	até 3.400 rpm		7	6	4	3		
	até 3.600 rpm		6	5	3	2		
Número Máximo de Estágios COM Câmara de Refrigeração e/ou Selo Mecânico	até 2.000 rpm		14	13	12	11	10	7
	até 2.700 rpm		10	9	6	4	4	3
	até 3.000 rpm		9	8	5	4	3	2
	até 3.200 rpm		8	7	4	3		
	até 3.400 rpm		7	6	4	3		
	até 3.600 rpm		6	5	3	2		
Número mínimo de Estágios				I		1	<u> </u>	ı
Momento de Inércia GD² com água	1 Estágio	Kg.m² -	0,0180	0,0292	0,0460	0,0752	0,1460	0,3480
	Cada Estágio adicional		0,0140	0,0160	0,0320	0,0480	0,1012	0,2352
Dados Construtivos  Tamanhos		UNID.	40	50	65	80	100	125

Tabela 1 Dados técnicos

<sup>(1)</sup> Pressão com peso específico de 1,0 Kgf/dm³. (2) Considerando a pressão de sucção e altura manométrica na vazão = 0 e líquido bombeado com peso específico de 1,0 Kgf/dm³.

<sup>(3)</sup> Considerando a altura manométrica na vazão = 0 e o líquido bombeado com peso específico de 1,0 Kgf/dm³.