



6. Dados Técnicos

Dados Construtivos		Tamanhos	UNID.	40	50	65	80	100	125
		Pressão máxima de Sucção	bar	30 (1)					
Pressão máxima de Recalque	bar	40 (2)							
Pressão Diferencial máxima da bomba	bar	21 (3)			19 (3)				
Pressão máxima de Teste Hidrostático	Corpo de Sucção	bar	45						
	Corpo de pressão e estágio		60						
	Câmara de resfriamento		12						
Vazão, recomendação de seleção	--	entre 0,5 X Q ótimo até 1,4 X Q ótimo							
Vazão mínima	10 até 100 °C	--	0,15 X Q ótimo						
	101 até 150 °C		0,20 X Q ótimo						
	151 até 200 °C		0,25 X Q ótimo						
Temperatura mínima / máxima (vide também tabela 2)	Gaxeta SEM Resfriamento	°C	- 10 / + 105						
	Gaxeta COM Resfriamento		+ 105 / + 200						
	Selo Mecânico		vide recomendação do fabricante do selo mecânico						
Sentido de Rotação	--	Horário, visto do lado de sucção							
Flanges	Sucção	--	PN 16, DIN 2533						
	Recalque		PN 40, DIN 2535						
Mancais	Lado Sucção	--	NU 206 K C3 + H 206	NU 207 K C3 + H 207	NU 208 K C3 + H 208	NU 210 K C3 + H 210			
	Lado Recalque		6403 C3	3306 C3	6405 C3	6406 C3			
Lubrificação dos Mancais	--	Óleo							
P/n Máximo Admissível	CV/rpm	0,0275	0,0455	0,0450	0,0823	0,0823	0,16		
Número Máximo de Estágios SEM Câmara de Refrigeração e COM Gaxeta	até 2.000 rpm	--	16	15	14	12	10	7	
	até 2.700 rpm		10	9	6	4	4	3	
	até 3.000 rpm		9	8	5	4	3	2	
	até 3.200 rpm		8	7	4	3	--	--	
	até 3.400 rpm		7	6	4	3	--	--	
	até 3.600 rpm		6	5	3	2	--	--	
Número Máximo de Estágios COM Câmara de Refrigeração e/ou Selo Mecânico	até 2.000 rpm	--	14	13	12	11	10	7	
	até 2.700 rpm		10	9	6	4	4	3	
	até 3.000 rpm		9	8	5	4	3	2	
	até 3.200 rpm		8	7	4	3	--	--	
	até 3.400 rpm		7	6	4	3	--	--	
	até 3.600 rpm		6	5	3	2	--	--	
Número mínimo de Estágios	--	1							
Momento de Inércia GD ² com água	1 Estágio	Kg.m ²	0,0180	0,0292	0,0460	0,0752	0,1460	0,3480	
	Cada Estágio adicional		0,0140	0,0160	0,0320	0,0480	0,1012	0,2352	
Dados Construtivos		UNID.	40	50	65	80	100	125	
		Tamanhos							

Tabela 1
Dados técnicos

(1) Pressão com peso específico de 1,0 Kg/dm³.

(2) Considerando a pressão de sucção e altura manométrica na vazão = 0 e líquido bombeado com peso específico de 1,0 Kg/dm³.

(3) Considerando a altura manométrica na vazão = 0 e o líquido bombeado com peso específico de 1,0 Kg/dm³.